

23 46 154



DEUTSCHES PATENTAMT

Zschimmer, Gero, 8000 München, DE

7 Anmelder:

(1) Aktenzeichen:

Anmeldetag:

Offenlegungstag:

P 29 46 154.9-45 13. 11. 79

4. 6.81

Behördeneigentum

@ Erfinder:

Antrag auf Nichtnennung

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

6 Ultraschall-Sonde

E 29 46 154 A

BUNDESDRUCKEREI BERLIN DE RE 130 023 /54

3/70

Commence of the

DIPL.-ING. DIETER JANDER

. .

DR.-ING. MANFRED BÖNING

PATENTANWALTE

Zustelladresse reply to:

KURFURSTENDAMM 66 1 BERLIN 15 Lateton 030/8 83 50 71//2 Lategramme Consideration Berlin

1072/17.589 DE 13. November 1979

Anmeldung
des Herrn
Gero Zschimmer
Adelmannstr. 5
8000 München 82

Ansprüche:

- 1. Ultraschall-Sonde, insbesondere Ultraschall-Schweiß-Sonde, dadurch gekennzeich net, daß sich an bzw. in ihr, insbesondere an bzw. in ihrem Arbeitsende ein Sensor (5) befindet, der die Schwingungen in elektrische Werte umwandelt.
- 2. Ultraschall-Sonde nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Sensor (5) ein piezo-elektrischer Quarz ist.
- 3. Ultraschall-Sonde nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn-zeichnet, daß der Sensor (5) im Schaft (2) sitzt, dessen Längsachse mit der Wirkungslinie des Generators (1) zusammenfällt.

- 2 -

130023/0056

Postscheckkonto Beriin West Konto 1743 24 100 Berbing Bank AG Konto 01 10921 900

ORIGINAL INSPECTED

DIPL-ING. PIETER JANDER DR.-ING. MANFRED BÖNING

- 2 -

- 4. Ultraschall-Sonde nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Sensor (5) in einem Schwingungsknoten sitzt.
- 5. Ultraschall-Sonde nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeich net, daß der Sensor an dem Arm (3) sitzt, der rechtwinkelig zu dem Schaft verläuft.

130023/0056

- 3 -

Gero Zschimmer

1072/17.589 DE

"Ultraschall-Sonde"

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Ultraschall-Sonde derart auszubilden, daß die Schwingungsenergie, die auf ein Werkstück übertragen wird, gemessen werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß sich an bzw. in der Sonde, insbesondere an bzw. in ihrem Arbeitsende ein Sensor befindet, der die Schwingungen in elektrische Werte umwandelt.

Diese werden dann zwecks Auswertung einem Meßgerät zugeführt.

Auf diese Weise kann man besser als bisher eine Steuerung der Schwingungsenergie durchführen, was, wenn es sich um eine Schweiß-Sonde handelt, letzten Endes dem Schweißvorgang bzw. der Schweißstelle zugute kommt.

Weitere Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus der Zeichnung. Darin zeigen:

Fig. 1 eine Ansicht der erfindungsgemässen Sonde und

Fig. 2 einen Bereich A der Fig. 1 in vergrößertem Maßstab.

In den Figuren ist mit 1 ein Ultraschall-Generator, mit 2 ein Schaft und mit 3 ein Arm einer Ultraschall-Sonde bezeichnet. Schaft 2 und Arm 3 vollführen Schwingungen, wie durch die Pfeile angegeben. Der Schaft 2 ist mittels eines Blockes 4 fest eingespannt. An der Stelle A des Schaftes 2 befindet sich ein Sensor 5, der in diesen, wie in Fig. 2 dargestellt, eingebaut ist. An seinen Ausgängen 6 kann man Spannungswerte abnehmen, die ein Maß für die Schwingungen sind.

130023/0056

DJ:BL

102

Leerseite

Nummer:

Int. Cl.³:

Anmeldetag: Offenlegungstag: 29 46 154

B 23 K 20/10

13. November 1979

4. Juni 1981

2946154

. 5.

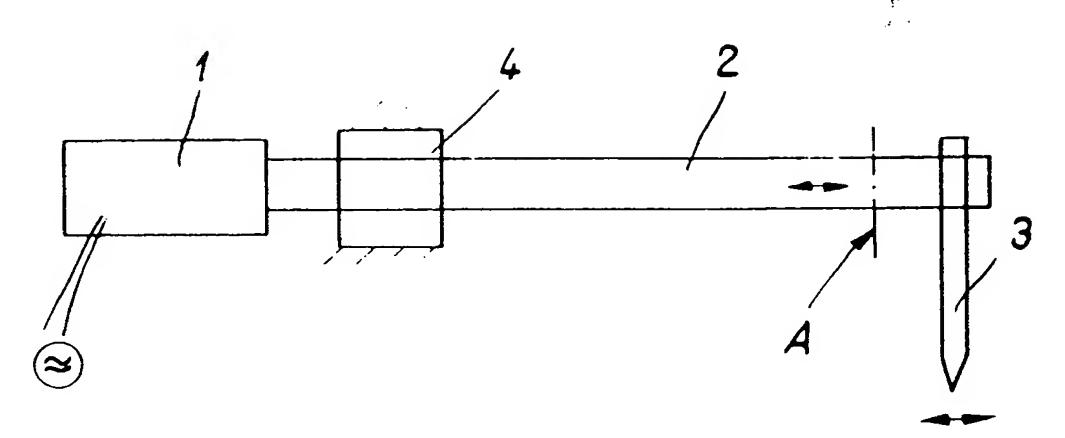
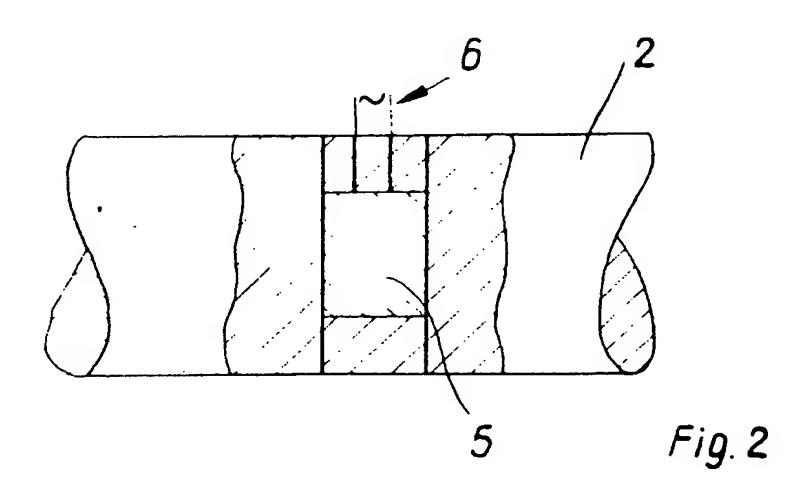


Fig. 1



130023/0056

ORIGINAL INSPECTED